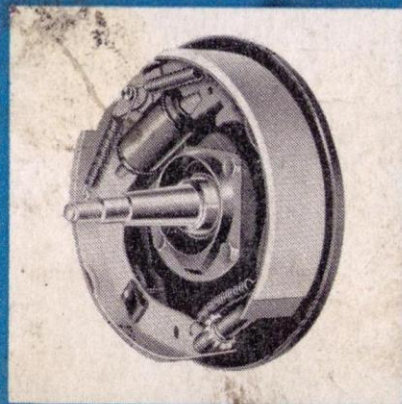




Innan Ni byter bromsband - bromstrummor



Fall
W...

Byt inte bromsband

BILLIGARE BYTA BROMSBACK

Bromsband skall bytas innan de är helt utslitna – annars kan bromstrummans bromsbana skadas och Ni får onödiga reparationskostnader.

Utnyttja Volvos ekonomiska utbytessystem med bromsbackar, som renoverats och fått nya bromsband vid Volvos egen fabrik. Er verkstad byter ut bromsbackarna mot fabriksrenoverade. Det går snabbt, det kostar mindre än att byta enbart bromsband, och Ni kan lita på att de renoverade bromsbanden fungerar rätt.

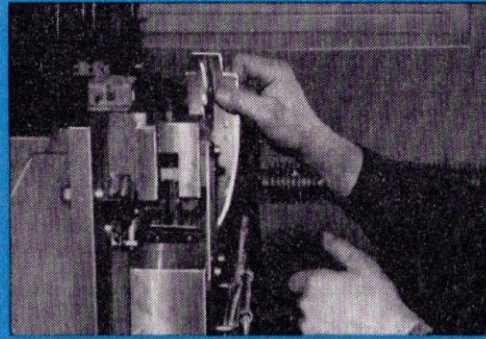
Renoveringen av Volvos utbytesbromsbackar sker med moderna tekniska resurser. Bromsbanden permanentlimmas på backen genom värmehärdning under högt tryck. Limfogen på samtliga renoverade bromsbackar hållfasthetsprovas med ett tryck på 1,5 ton – vid stickprov med 5 ton.

Volvos utbytessystem med fabriksrenoverade bromsbackar betyder

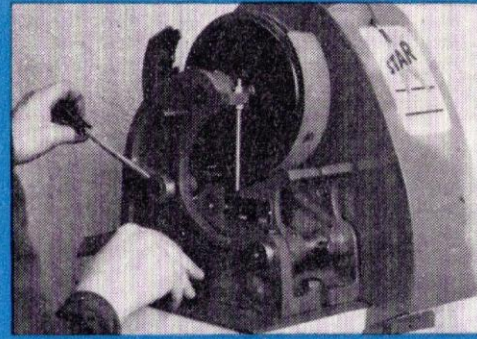
- att Ni får Volvo original bromsband, anpassade efter vagnens vikt, fartresurser och typ av bromssystem
- att Ni får nästan den dubbla livslängden mellan bytena jämfört med nitade bromsband
- att Ni får bromsbackar, som är testade och kontrollerade enligt Volvos stränga krav på kvalitet
- att Ni får bromsbackar, som är likvärdiga med nya
- att Ni får sex månaders garanti

Bromsbackarnas kondition har stor betydelse för bilens trafiksäkerhet – se därför till att Ni alltid får VOLVO ORIGINAL bromsband. Volvos bromsband har lång livslängd och är inte vattenkänsliga. De bibehåller sina friktionsegenskaper även vid längre körningar i högre farter och har dessutom god motståndskraft mot "fading", dvs. de bibehåller god bromsverkan även vid upprepade hårda inbromsningar. Volvo original utbytesbromsbackar säljes i satser för två hjul (4 bromsbackar) till Volvo personvagnar.

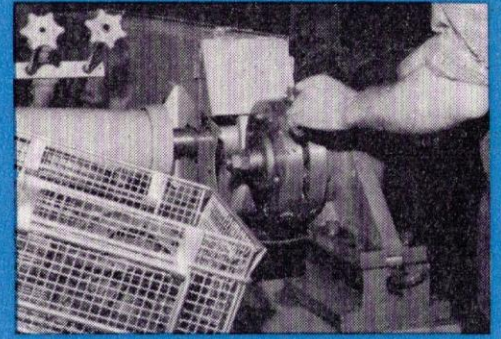
Riktpris exkl. oms. och montering 32 kr.



Nitarna pressas ur de nitade bromsbackarna.



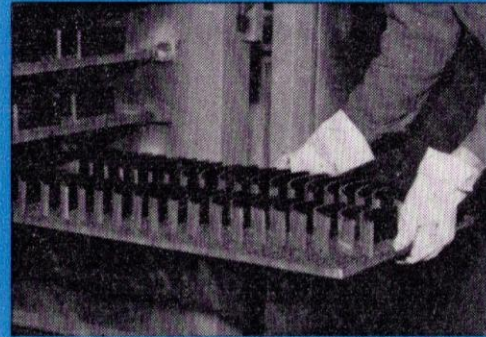
Limmade bromsband skärs bort.



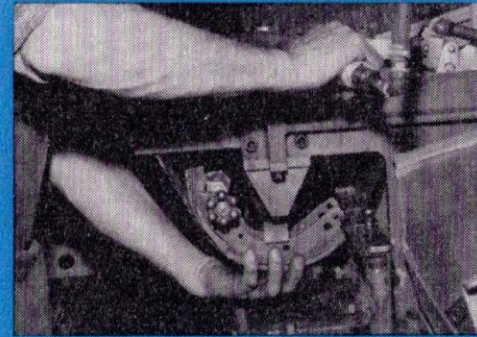
Slutfinish i bandslipmaskin före limning.

Volvo utbytesbromsbackar likvärdiga med nya

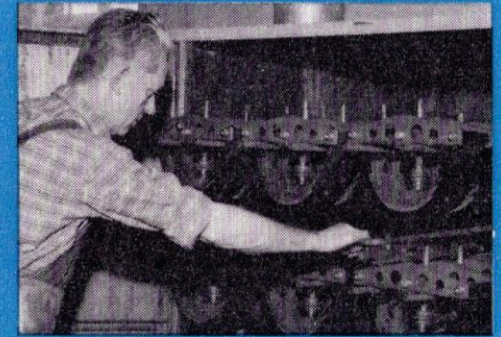
Renoveringen av Volvos utbytesbromsbackar sker med moderna tekniska resurser. Bilderna visar några av arbetsmomenten.



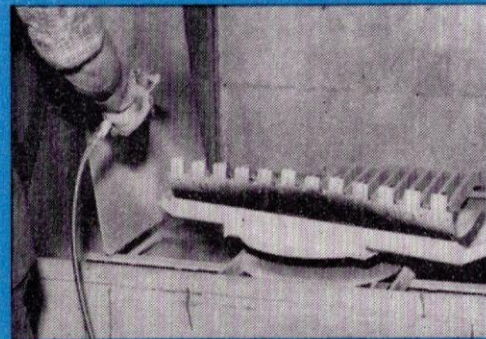
De limbestrukna bromsbanden torkas i ugn.



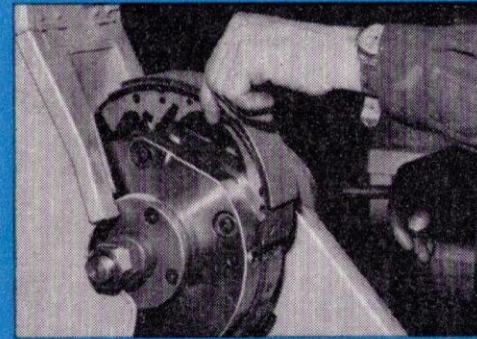
Bromsbanden fixeras med specialverktyg på den slipade bromsbacken.



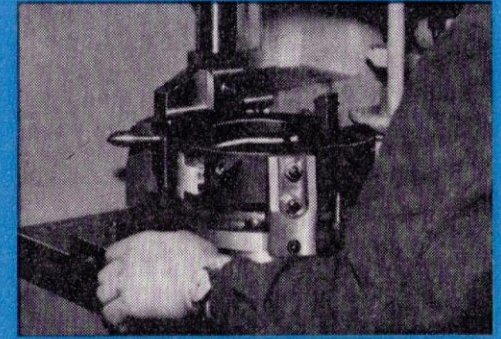
Bromsbanden permanentlimmas på backarna under högt tryck i härdugn.



Backarna sprutmålas. Gult för primär- och blått för sekundärbackar.



Radialslipning av bromsband.



Varje limfog belastningsprovas med 1,5 tons tryck – vid stickprov med 5 ton.

Om den gamla bromstrumman är skadad — BYT ALLTID TILL NY BROMSTRUMMA

Med en ny Volvo original bromstrumma får Ni

rätt godstjocklek — en förutsättning för att trumman skall uppta tillräcklig friktionsvärme vid hastig inbromsning. Det är en säkerhet för att bromsarna fungerar rätt, när Ni bäst behöver dem.

rätt ytfinhet i bromsbanan — innebär kort inslitningsperiod mellan bromstrumma och bromsband.

minsta radialkast — ger rätt utnyttjande av bromsarna utan störande vibrationer.

minsta bromsbandslitage — genom rätt driftstemperatur för bromsarna.

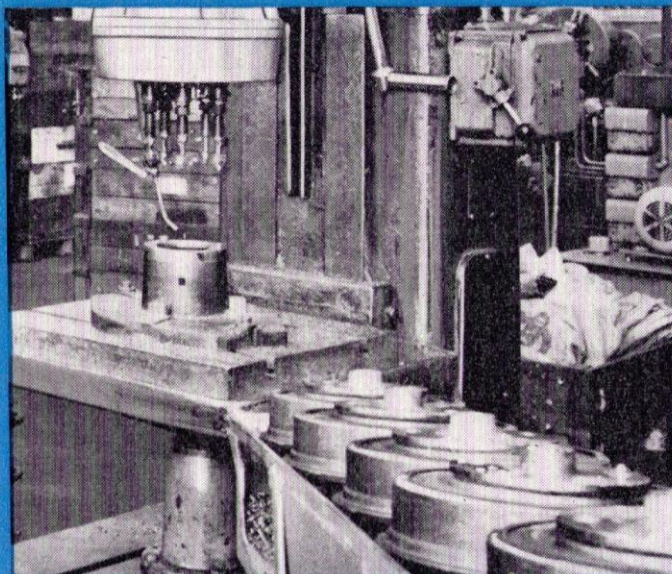
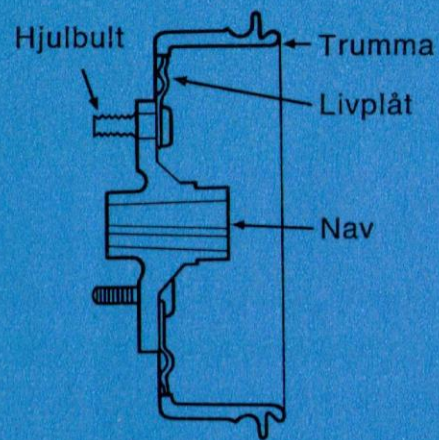
Med en ny Volvo original bromstrumma får Ni även nytt nav, nya hjulbultar och sex månaders fabriksgaranti.

Bromstrummornas kondition har stor betydelse för bilens trafiksäkerhet — byt därför alltid till ny bromstrumma, om den gamla är skadad. En ny Volvo original bromstrumma bibehåller Er Volvos trafiksäkerhet och ger största möjliga livslängd på bromsutrustningen.

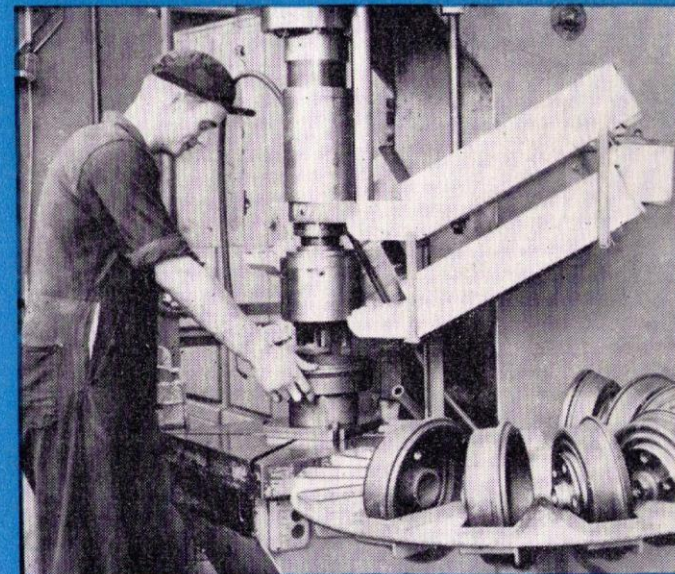
Riktpris exkl. oms. och montering 98 kr.
(För Volvo personvagnar fr.o.m. 1952 års modeller.)

Precisionstillverkning av bromstrummor – ett säkerhetskrav

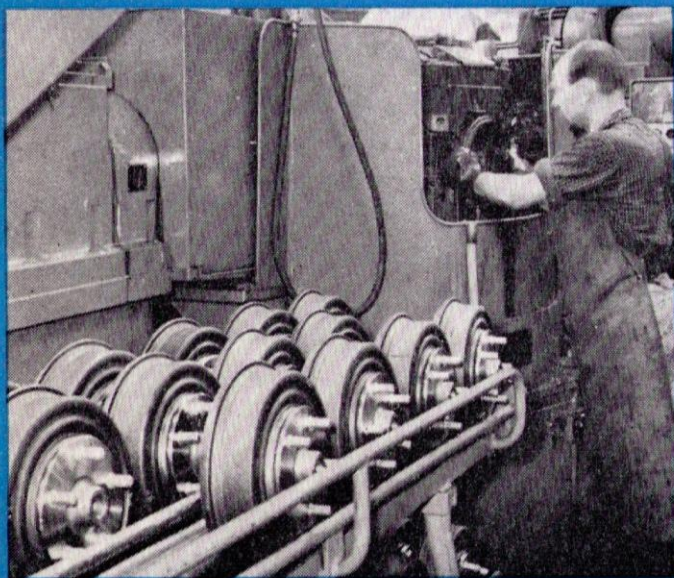
Bromstrumman tillverkas av mycket tätt och homogent gjutgods utan porer. Livplåten är tillverkad av stålplåt och navet av hejarsmitt stål.



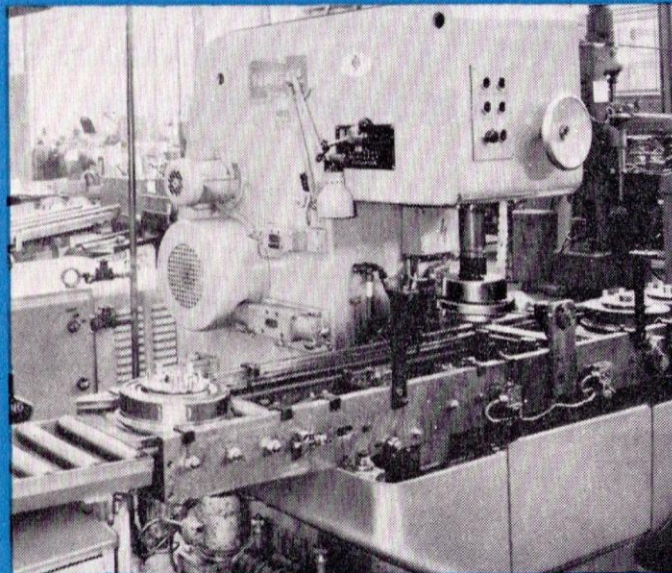
Borrning, brotschning och försänkning av hål för hjulbultar.



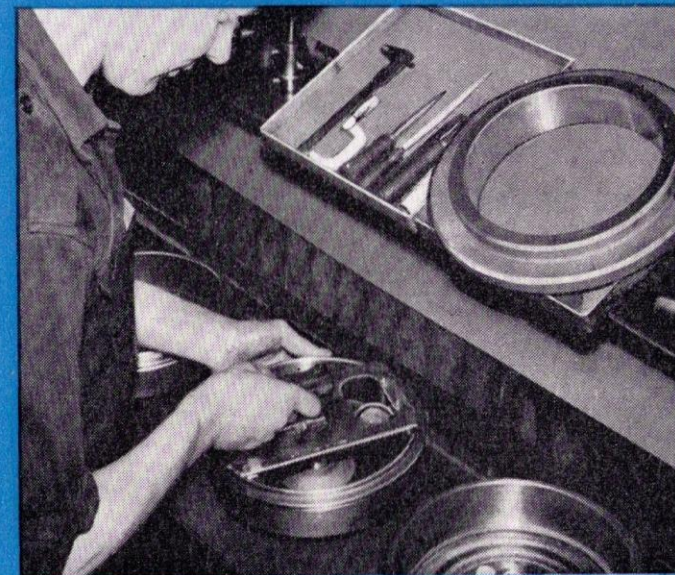
Hjulbultarna pressas in och nitas i en halv-automatisk hyraulpress.



Samtliga ytor utom bromsbanan och navets lagerlägen färdigbearbetas i en halvautomatisk svarv.



Vid all svarvning uppstår en svarvrand samt en fjällartad yta (narv). Genom bryning borttages dessa ojämnheter i bromsbanan.



Före leverans kontrollmäts bl.a. bromsbanans ytter- och innerdiametrar.



Återförsäljare